

## Tag 1

### 11.06.2024, 10:00 Uhr Bioenergie Schlitters GmbH

- Biogas aus Verwertung von Speiseresten, Altfette und andere, organische Rohstoffe
- Biogas-Tankstelle + biogasbetriebene Sammelfahrzeuge
- organische Abfälle werden von größeren Störstoffen getrennt und zu Suspension verarbeitet
- Hygienisierung: Suspension wird durch Wärmetauscher gepumpt und auf ca. 80°C erhitzt
- 2 Hauptfermenter mit je 700 m<sup>3</sup>
- Entfernung von Fremdstoffen (z.B. Kunststoffe) während des Gärvorganges mit Sieb-Pressen
- Bestandteile wie z.B. Sand, Knochensplinter oder Eierschalen werden mittels Bodenräumer ausgeräumt
- BHKW: 350 kW<sub>el</sub>
- BGAA: Aufbereitung zu Biomethan und Einspeisung in das Erdgasnetz der TIGAS

### 11.06.2024, 15:00 Uhr Biogas Wipptal GmbH

- Sammlung und Transport von Mist und Gülle mit Spezialfahrzeugen
- Gärrestaufbereitung: Gärrestseparierung mit anschließender Umkehrosmose. Gewonnenes Konzentrat wird als Flüssigdünger ausgebracht, feste Bestandteile werden zu Düngerpellets verarbeitet, aufbereitetes Wasser wird dem örtlichen Bach zugeführt
- Biogasaufbereitung durch Membranverfahren
- kryogene Biomethanverflüssigung zu Bio-LNG inkl. kryogenen Lagertank
- CO<sub>2</sub>-Aufbereitung: Reinigung mit Membrantechnik und anschließende Verflüssigung des biogenen CO<sub>2</sub> aus der Biogasaufbereitung für die Getränke- und Lebensmittelindustrie

## Tag 2

### 12.06.2024, 09:30 Uhr ARA Pustertal Tobl

- "technologisches Wunder im Berg": Abwasserreinigung im Kavernenbau des Tobl-Bergs
- Abwasserreinigungs-, Trocknungs- und Verbrennungs-Anlage in Pflaurenz / Tobl
- Kläranlage: Kapazität von 200.000 Einwohner
- Schmutzfrachten: 27.800 kg BSB<sub>5</sub>/d, 12.000 kg CSB/d, 1.560 kg N-ges/d, 390 kg P-ges/d
- Schlammfall: 1.000 m<sup>3</sup>/d Rohschlamm
- Faulbehälter: 2 Stück, 2.000 m<sup>3</sup> Nutzvolumen, 20 Tage Faulzeit, Umwälzung durch Gaseinpressung
- Ringmembrangasspeicher: 40 mbar, 1.500 m<sup>3</sup> Nutzvolumen
- 3 Gasmotoren zu je 330 kW<sub>el</sub>
- Trocknungsanlage: Bandtrockner mit Durchsatzleistung von 24.000 - 26.000 Tonnen Klärschlamm pro Jahr

- Thermische Verwertung: Pyrolysedrehtrommel mit Durchsatzleistung von 550 kg Trockengranulat pro Stunde
  - Einzugsgebiet: 1.176 km<sup>2</sup>
- 12.06.2024, 11:15 Uhr Biogasanlage Bruneck/St. Lorenzen**
- Gemeinschaftsanlage: Genossenschaft mit 100 Mitgliedern
  - Einsatzstoffe: Wirtschaftsdünger und landw. Nebenprodukte
  - Optimierung von Gülle-Logistik und -Ausbringung
  - BHKW: 1.000 kW<sub>el</sub>
- 12.06.2024, 15:30 Uhr Biogasanlage Terenten**
- Gemeinschaftsanlage: Genossenschaft mit 34 Mitgliedern
  - Einsatzstoffe: Wirtschaftsdünger (Gülle, Mist)
  - In Planung: Produktion von Wasserstoff + Wasserstofftankstelle vor Ort
  - BHKW: 380 kW<sub>el</sub>

### Tag 3

- 13.06.2024, 09:00 Uhr Wasserstoffzentrum Bozen (angefragt)**
- Bozner Wasserstoff Produktionsanlage: 3 modulare Elektrolyseanlagen mit max. Produktionskapazität von 180 Nm<sup>3</sup>/h
  - Wasserstoffspeicher: mit komprimiertem Wasserstoff können bis zu 15 Stadtbusse oder einige hundert PKWs versorgt werden
  - "grüne" Wasserstoffproduktion: Produktion bei hohem Angebot an erneuerbarer Energie
- 13.06.2024, 11:00 Uhr Bioabfallvergärungsanlage Lana**
- Verwertung organischer Abfälle
  - Einzugsgebiet von 51 Gemeinden/Bezirksgemeinschaften
  - Inbetriebnahme 2020
  - Bioreaktoren: Gesamtvolumen 4.200 m<sup>3</sup>, Trockensubstanz 4%, Abbau fester flüchtiger Schwebstoffe 80%
  - BHKWs: 334 kW, 536 kW, 851 kW
  - Schlammwässerung: auf 25 % Trockensubstanz, anschließend Kompostierung
- 13.06.2024, 15:00 Uhr Holgaskraftwerk Laas**
- Syncraft Kraftwerk Typ CW1800x2-1000
  - Inbetriebnahme 2018
  - bedient Fernwärmenetz der Laaser-Eyrser Energie Genossenschaft (LEEG)
  - Motortyp Jenbacher 420, elektrische Leistung von 800 kW
  - Rohstoff: 6.000 t/a Waldhackgut
  - Strom: 7.000.000 kWh/a
  - Heizwärme: 11.000.000 kWh/a
  - Pflanzenkohle: ca. 1.000 t/a
  - CO<sub>2</sub>-Einsparung: 10.000 t/a