

T6.180

METHANE
POWER
TRAKTOR

METHANE POWER



10 JAHRE
Technologie nachhaltig und effizient

METHANE POWER TRAKTOR - PROTOTYP

DIE NATÜRLICHE ALTERNATIVE

In der Landwirtschaft vollzieht sich ein Wandel. Alternative Kraftstoffe gewinnen immer mehr an Bedeutung. Nach Einschätzung von New Holland - Vorreiter beim Einsatz von Alternativkraftstoffen in der Landwirtschaft - stellt Methan eine praktikable Zukunftsalternative für Dieselpower dar. Es wurde ein intensives Forschungs- und Entwicklungsprogramm durchgeführt, das zum Ziel hatte, einen voll funktionsfähigen Methangastraktor zu bauen, der Seite an Seite mit seinen konventionellen Dieselpendants eingesetzt werden kann. Das Methangaprojekt komplettiert das zukunftsweisende Kreislaufkonzept der energieunabhängigen Farm: Der Landwirt nutzt die beim Anbau von Feldfrüchten anfallenden Abfallprodukte zur Herstellung von Biomethan. Mit dem Biomethan wird dann der Traktor angetrieben, der für den Anbau der Feldfrüchte eingesetzt wird.

PERFEKTE LEISTUNG

Der methangasbetriebene Traktor-Prototyp bringt exakt die gleiche Leistung wie die Standardmaschine. Mit 179 PS und einem Drehmoment von 740 Nm sorgt der Sechszylinder-NEF-Motor für eine unverändert hohe Produktivität.

ECHTE NACHHALTIGKEIT

Der Methangastraktor ist eine vielversprechende Lösung, die es modernen Landwirten ermöglicht, nachhaltig und zugleich produktiv zu wirtschaften. Ein wesentlicher Vorteil dieses Traktors gegenüber herkömmlichen Diesltraktoren besteht in den um 80 % geringeren Schadstoffemissionen. Beim Betrieb mit Biomethan betragen die CO₂-Emissionen praktisch Null.

BETRÄCHTLICHE EINSPARUNGEN

Vom Methangantrieb profitiert nicht nur die Umwelt, sondern auch der Landwirt, der bares Geld spart. Bei Verwendung von selbst hergestelltem Biomethan fallen die jährlichen Kraftstoffkosten im Durchschnitt um bis zu 40 %* niedriger aus.

* Laut Schätzungen von italienischen Experten



Erleben Sie den Methangastraktor in Aktion





DER METHANE POWER AUF EINEN BLICK

- 3 Tanks sind in die Kabinenkonstruktion integriert, so dass die Rundumsicht nicht beeinträchtigt wird
- 4 Tanks sind in die linke Seite integriert, was einen einfachen Einstieg in die Kabine gewährleistet
- 2 Tanks sind in die rechte Seite integriert
- 179 PS starker 6-Zylinder-NEF-Motor von FPT Industrial
- Gesamtfassungsvermögen der Methangastanks: 300 Liter / 52 kg - genug für einen halben Arbeitstag. Reicht länger, wenn leichtere Arbeiten ausgeführt werden
- Der Methangasmotor wird in einen T6-Traktor aus der Serienproduktion in Basildon (Großbritannien) eingebaut

MINIMALE OPTISCHE ÄNDERUNGEN GEGENÜBER AKTUELLEM T6-SERIENMODELL

3 TANKS IN KABINENKONSTRUKTION INTEGRIERT

4 TANKS AUF DER LINKEN SEITE

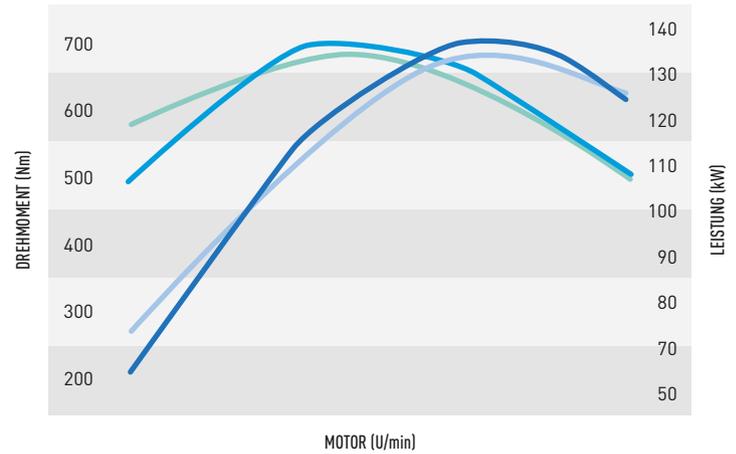
2 TANKS AUF DER RECHTEN SEITE



PURE LEISTUNG

Die Leistungs- und Drehmomentwerte des Methangastraktors Methane Power sind mit den Werten eines T6-Dieseltraktors vergleichbar.

Er spricht genauso gut an und erledigt die gleichen Arbeiten, ist jedoch in punkto Nachhaltigkeit und Betriebskosten dem Standardmodell überlegen.



T6.175 TIER 4A - DREHMOMENT
T6.180 METHANE POWER - DREHMOMENT
T6.175 TIER 4A - LEISTUNG
T6.180 METHANE POWER - LEISTUNG

EINFACHES NACHBEHANDLUNGSSYSTEM

Methan und Biomethan verbrennen unglaublich sauber und verursachen bis zu 80 % weniger Schadstoffemissionen als Diesel. Der Abgasnachbehandlungsaufwand ist dementsprechend geringer: weniger Schadstoffe erfordern weniger „Reinigungsmaßnahmen“. Zur Abgasreinigung genügt ein einfacher Katalysator, wie er in ähnlicher Form auch in der Automobilindustrie eingesetzt wird.



DREIWEGE-KATALYSATOR DES METHANGASMOTORS



NACHBEHANDLUNGSSYSTEM DES DIESELMOTORS

SO SPAREN SIE GELD UND SCHONEN DIE UMWELT



Agrarbetriebe sehen sich mit ständigen Ölpreisschwankungen konfrontiert, die genaue Kostenprognosen immer schwieriger machen. Durch Verwendung von Standard-Methan, das über ein stetig wachsendes Netz von Gastankstellen verfügbar ist, können Landwirte ihre Kraftstoffkosten um ca. 25 %* reduzieren. Die Betankung erfolgt nach dem gleichen Prinzip wie bei Dieselmotoren mit einer Zapfpistole. AdBlue wird nicht benötigt.

Durch Verwendung von selbst hergestelltem Biomethan lassen sich nicht nur die Kraftstoffkosten um bis zu 40 % senken, sondern auch die mit einer Biogasanlage erzielbaren Erträge maximieren. Die meisten Biomassebetriebe sind an eine festgelegte Quote für die in das Stromnetz einspeisbare Strommenge gebunden. Überschüssiges Biomethan, durch das die Quote überschritten würde, wird verbrannt, was eine Verschwendung darstellt. Diese wertvolle Energiequelle könnte für den Antrieb von Traktoren genutzt werden, was weitaus sinnvoller und nachhaltiger wäre. Die als Nebenprodukt in Biogasanlagen anfallenden Gärückstände sind sehr gut zur Felddüngung geeignet.

+ 40 %*
EINSPARUNG

HERKÖMMLICHER KRAFTSTOFF

BIOMETHAN

* Basierend auf Kraftstoffpreisen in Italien



NUTZEN SIE DIE VORTEILE DER ENERGIEAUTARKIE

Die energieunabhängige Farm steht im Mittelpunkt der Clean Energy Leader® Strategie von New Holland. Diese Strategie, die vor einem Jahrzehnt ins Leben gerufen wurde, zielt auf die Steigerung der Produktivität mit nachhaltigen Lösungen ab. Das aus Ackerbau- und Abfallprodukten erzeugte Biomethan wird zum Antrieb eines Traktors verwendet, der dann für den Anbau der Feldfrüchte eingesetzt wird.

Damit wird ein perfekter Kreislauf aus Nahrungsproduktion und Energieerzeugung geschaffen.

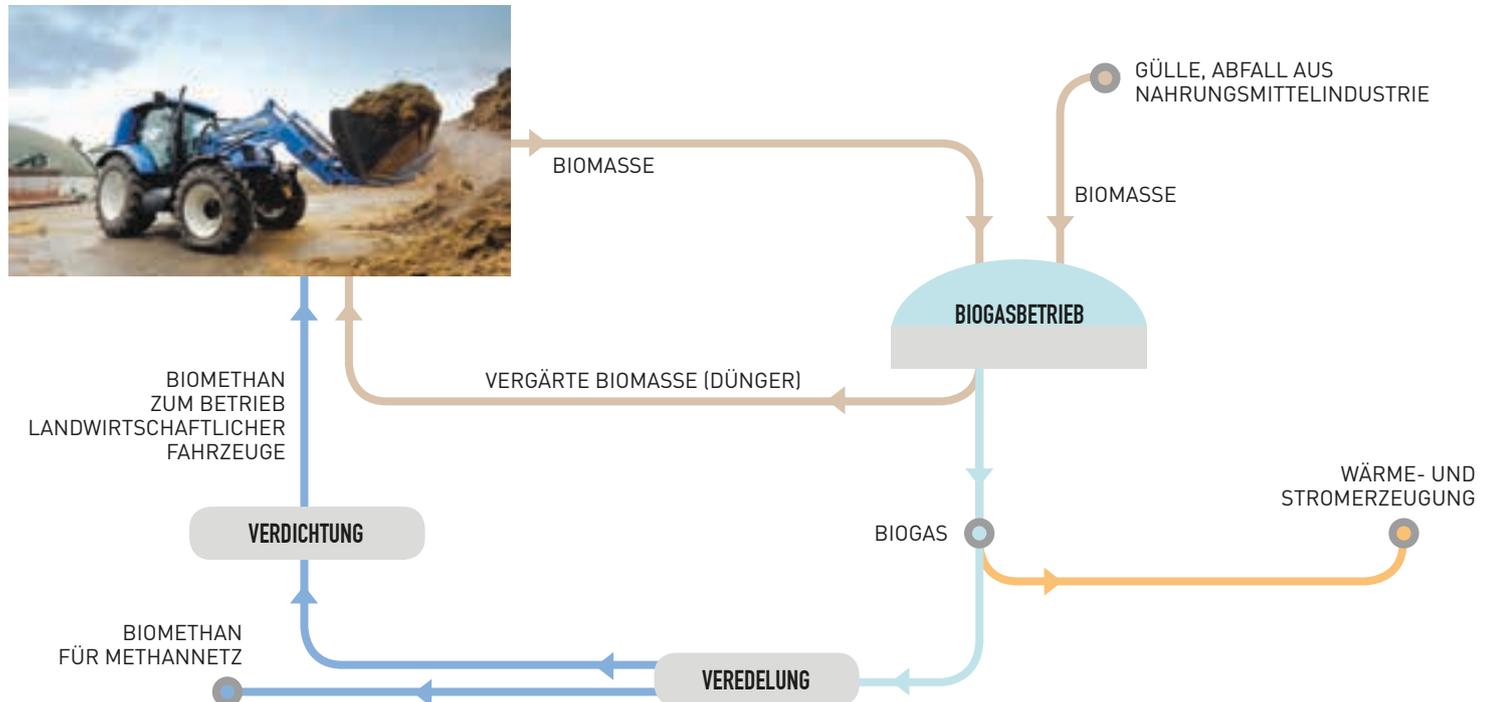


10 JAHRE
Technologie nachhaltig und effizient

Die Vorteile von Methan liegen auf der Hand:

- Weniger Emissionen = sauberer Betrieb
- Gleiche Leistung wie Standardtraktor = hohe Produktivität
- Hohe Produktivität = genügend Nahrungsmittel für eine stetig wachsende Weltbevölkerung

Der Methangastraktor von New Holland erfüllt alle wesentlichen Anforderungen der modernen Landwirtschaft. Nun ist die Zeit gekommen, in die Zukunft der Landwirtschaft zu investieren. Der Methangastraktor ist dafür die richtige Lösung.



MODELL	T6.180 METHANE POWER (PROTOTYP)	
New Holland-Motor*	6 Zylinder NEF	
Gemäß Abgasnorm	Tier 4B/Stufe 4 und darüber hinaus	
Einfacher Abgaskatalysator	●	
Max. Leistung - ISO TR14396-ECE R120	[kW (PS)]	132 (179)
Max. Drehmoment - ISO TR14396	(Nm bei U/min)	740 bei 1400
Drehmomentanstieg	(%)	40
Fassungsvermögen der Methangastanks	(Liter / kg)	300 / 52
Electro Command™-Getriebe (40 km/h)	(VxR)	● (16x16 / 32x32)
Min. Geschwindigkeit	(km/h)	2,27 / 0,19
Electro Command™-Getriebe (40 km/h ECO oder 50 km/h)	(VxR)	○ (17x16)
Min. Geschwindigkeit	(km/h)	2,27
Terraglide™-Vorderachsfederung	●	
Terralock™-Funktionen (Diff.-/Allrad-Automatik)	○	
Closed-Center Load-Sensing-Hydraulik (CCLS)	(l/min / bar)	113 / 210
Elektronische Hubwerksregelung (EHR)	●	
Elektrohydraulische Hecksteuergeräte, max.	4	
Max. Hubkraft an Kupplungspunkten	(kg)	7864
Zapfwelle - Motordrehzahl bei: 540/540E/1000	(U/min)	1969/1546/1893
360°-Horizon™-Kabine, 4-Holm-Konstruktion mit FOPS - OECD Code 10 Stufe 1	●	
Comfort Ride™-Kabinenfederung	●	
Vorgewende-Management (HTS)	○	
Innengeräuschpegel (Bestwert) der Horizon™-Kabine - 77/311EWG	[dB(A)]	67
Mindestgewicht ohne Ballastierung / Versandgewicht	(kg)	6465
Max. zulässiges Gewicht	(kg)	9500
Abmessungen	Identisch mit aktuellem T6 Tier-4A-Serienmodell	

● serienmäßig / ○ auf Wunsch / * entwickelt von FPT Industrial



10 JAHRE
Technologie nachhaltig und effizient



Suchen Sie hier zum
Downloaden der Apps



www.newholland.com/de - www.newholland.com/at

Daten und Inhalt dieser Auflage sind unverbindlich. Die beschriebenen Modelle können ohne Vorankündigung seitens des Herstellers geändert werden. Zeichnungen und Fotografien können sich auf Sonderausführungen oder Ausstattungen beziehen, die für andere Länder vorgesehen sind. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere Verkaufsorganisation. Published by New Holland Brand Communications. Bts Adv. - Printed in Italy - 05/17 - (Turin) - 170004/D00